





FLORASEAL 50 est un système de mousse pulvérisée à deux composants, à cellules ouvertes et semi-rigide. Ce produit est formulé avec un agent gonflant constitué à 100% d'eau de pluie récupérée directement sur place, à l'usine. FLORASEAL 50 est utilisé pour l'isolation thermique ainsi que l'atténuation acoustique et il possède une très bonne adhérence aux substrats courants.

FLORASEAL 50 a été testé par un laboratoire indépendant et accrédité par le CCMC. Il dépasse les exigences de la norme CAN/ULC-S712.1 : 2017 "Spécification standard pour l'isolation thermique - Mousse polyuréthane semi-rigide à cellules ouvertes pulvérisée à densité légère - Spécification du matériau". FLORASEAL 50 doit être appliqué par des installateurs agréés conformément à la norme d'application CAN/ULC S712.2.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES (CCMC # 14128-L)				
Propriétés physiques	Méthode	Valeur		
Densité (à cœur)	ASTM D1622	0.55 lb/pi <sup>3</sup> 8.8 kg/m <sup>3</sup>		
Résistance thermique (@ 50 mm)	ASTM C518	R 7.4 (3.7/po)	1.28 RSI	
Stabilité dimensionnelle	ASTM D2126 (28jours, -20°C, H.R. amb.) (28jours, +80°C, H.R. amb.) (28jours, +70°C, 97±3% H.R.)	+0.60 % -2.20 % +0.40%		
Perméance à l'air (épaisseur de 100mm, différence de pression 75Pa)	ASTM E2178	<0.01 L/ (m². s)		
Perméance à la vapeur d'eau @ 50mm	ASTM E96 A	1296 Ng/Pa.s.m <sup>2</sup>		
Absorption d'eau (volume)	ASTM D2842 A	48 %		
% Cellules Ouvertes	ASTM D6226	98.5 %		
Resistance aux moisissures	ASTM C1338	Pas de croissance		
Caractéristiques de résistance au feu Indice de propagation de la flamme Indice de dégagement de fumée	CAN/ULC S102 CAN/ULC S127	30 Indice propagation flamme 230 Indice dégagement fumée 353 Indice propagation flamme		
Teneur en COV (Temps d'occupation recommandé)	CAN/ULC S774	1 jour		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (tests supplémentaires)			
Propriétés physiques	Méthode	Valeur	
Densité	ASTM D1622	0.52 lb/pi <sup>3</sup>	8.3 kg/m <sup>3</sup>
Resistance thermique (@ 25mm)	ASTM C518	R7.8 (R 3.9/po)	1.35 RSI

PROFIL DE RÉACTIVITÉ			
Temps de crème (secondes)	1 - 2		
Temps de gel (secondes)	3 - 4		
Temps de montée (secondes)	6 - 7		

Les résultats de laboratoire sont basés sur un mélangeur de machine (Graco E-30) à 125°F/1100psi. Les propriétés indiquées ci-dessous doivent être utilisées à titre indicatif uniquement et ne sont pas destinées à des propriétés spécifiques.

PARAMÈTRES D'APPLICATION RECOMMANDÉS			
Température de préchauffage	110 – 130°F	43 – 54°C	
Température des boyaux	110 – 130°F	43 – 54°C	
Pression	1 000 – 1 500 psi	6 894 – 10 342 kPa	
Température du substrat	>32°F	>0 °C	
Température ambiante	>32°F	>0 °C	
Taux d'humidité du substrat	< 19 %		

Les conditions de traitement peuvent varier en fonction de la température, de l'humidité, du substrat, de l'équipement et d'autres facteurs. Il est de la responsabilité de l'applicateur de traiter et d'appliquer Floraseal 50 conformément aux spécifications.

SPÉCIFICATIONS DES COMPOSANTES			
Propriétés	Isocyanate A-2732 Résine Floraseal 50		
Apparence	Liquide brun	Liquide jaunâtre	
Viscosité à 25°C	150 – 250 cps	130 – 170 cps	
Gravité Spécifique à 25°C	1.22 – 1.25	1.07 – 1.12	
Ratio de mélange (volume)	100	100	



Floraseal 50 est un matériau acoustique et réduit significativement la transmission du son ambiant et du bruit lié aux vibrations.



Avant de manipuler ces produits chimiques, veuillez consulter la fiche de données de sécurité pour les deux composants.

ENTREPOSAGE ET CONDITIONNEMENT				
Informations supplémentaires	Isocyana	te A-2732	Résine Floraseal 50	
Conditionnement	Baril: 227 kg / Tote: 1,250 kg		Baril: 215 kg / Totes: 1,075 kg	
Température d'entreposage	59F - 95°F	15°C – 35°C	59F - 77°F	15°C – 25°C
Durée de vie	12 mois		6 mois	

Informations additionnelles: Tous les matériaux doivent être conservés dans leurs contenants d'origine et à l'abri de la chaleur et de l'humidité, surtout après le bris des sceaux d'étanchéité et l'ouverture des contenants. Un stockage sous les températures recommandées peut entraîner une séparation de la résine et/ou la formation de cristaux pour l'isocyanate et augmentera la viscosité des composants, les rendant difficiles à pomper. Des températures de stockage supérieures peuvent diminuer la durée de vie. Les deux composants sont affectés négativement par l'eau et l'humidité.

L'information contenue dans cette fiche technique est une description précise des utilisations typiques du produit. Genyk Inc. décline toute responsabilité pour les dommages directs ou indirects pouvant résulter de l'utilisation inappropriée du produit. Par conséquent, il incombe à l'utilisateur de prendre les précautions nécessaires et de tester le produit. Rien dans le présent document ne doit être considéré comme une autorisation ou une recommandation visant à porter atteinte à tout brevet ou droit de propriété intellectuelle.