

29 août 2022
Bulletin Technique #229

Sujet: Recommandations d'isolation de tubes HSS

Systèmes recommandés

- Tube 6" x 6" : Boréal Nature Élite ou B-5021 ou B-1022*
- Tube 8" x 8" et 10" x 10" : B-5021 HFO / A-2732 ou B-1022* / A-2732
- Tube 12" x 12" et plus gros: B-1022 HFO* / A-2732

*Pour obtenir des résultats optimaux en termes d'adhésion au tube et du pouvoir gonflant avec le système B-1022 HFO / A-2732, il est recommandé de pré-chauffer (15-30°C) le tube HSS.

POSITION VERTICALE

1. Percer des trous d'injection d'une grosseur de 1/2" à 3/4" à environ tous les 16" et percer le dernier trou entre 2" et 6" du haut du tube pour bien positionner le pistolet d'injection. Pour une question de sécurité, veuillez vous assurer de ne pas créer une éruption de mousse par ce dernier trou.
2. Débuter l'injection au trou le plus bas en inclinant le pistolet vers le bas pour débiter l'injection vers le bas et s'assurer que la montée de la mousse s'effectue de bas en haut.
3. Ne pas injecter trop de mousse de polyuréthane pour ne pas obstruer l'autre trou d'injection.
4. Répéter la même opération pour tous les autres trous d'injection.

POSITION HORIZONTALE

1. Percer des trous d'injection d'une grosseur de 1/2" à 3/4" à environ tous les 16" en commençant par deux trous aux extrémités du tube HSS (tel qu'illustré sur le schéma).
2. Si possible, percer les trous sur la face supérieure du tube. Si ce n'est pas possible, percer les trous sur le haut du côté vertical (tel qu'illustré sur le schéma).
3. Débuter l'injection sur une des extrémités tout en injectant vers le fond de cette extrémité en pointant la buse dans cette direction.
4. Ne pas injecter trop de mousse de polyuréthane pour ne pas obstruer l'autre trou d'injection.
5. Répéter la même opération pour tous les autres trous d'injection.



Mario Lefebvre

Vice-président technologie
Genyk Polyurethane